

S10

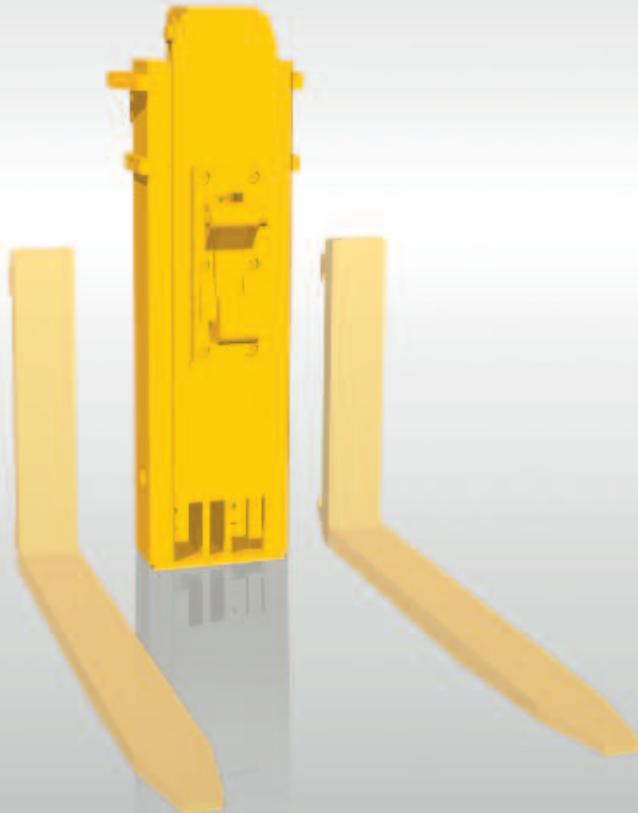
BEHÄLTERENTLEERER

Dieses Anbaugerät ist für Schüttgutbehälter mit stirnseitiger Bodenentleerung konstruiert worden. Der Behälterentleerer wird zwischen den vorhandenen Gabelzinken am Gabelträger installiert.

Die speziellen Behälter verfügen über eine Bodenklappe, welche sich maulförmig öffnet, wenn das Anbaugerät über den Lasthaken den Behälter hydraulisch anhebt.

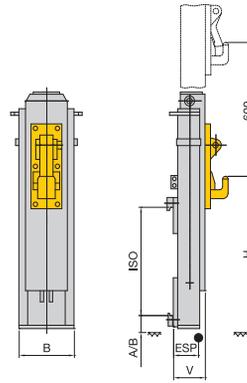
Typische Anwendungsfälle sind in der Metallindustrie der Transport von Stanzteilen und Schrauben. Häufig verwendet man den Behälterentleerer auch in Kombination mit einer Zinkenverstellung.

S10



Behälterentleerer mit Hakensicherung

1 Hydraulikfunktion



Baureihe	Hubkraft	ISO	Hub	B	H	V	ESP	Eigen- gewicht	Preis
	kg								
S 10 - BEV 20	2000	2	600	250	△ Behälter	145	75	160	
S 10 - BEV 30	3000	3	600	300	△ Behälter	165	80	220	
S 10 - BEV 40	4000	3/4	600	300	△ Behälter	180	85	260	

- Bei Bestellung bitte folgende Daten angeben:

1. Maß vom Boden bis Mitte Aufnahmewelle des Behälters
2. Unterfahrhöhe (Fußhöhe) des Behälters

- Zinkenverstellung mit integriertem Behälterentleerer (S11 - ZVBEV) bitte anfragen.



Zinkenverstellung
mit integriertem
Behälterentleerer



Richtwerte für die Resttragfähigkeit der Gabelstapler**

Behälterentleerer	S 10 -	BEV 20	BEV 20	BEV 20	BEV 20	BEV 30	BEV 30	BEV 40	BEV 40	BEV 40
Tragf. Stapler	kg	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000
X*	mm	300	350	450	450	450	500	500	500	560
LSP = 500 mm	kg	850	1300	1750	2200	2600	3050	3450	3900	4800
LSP = 600 mm	kg	750	1150	1600	2000	2350	2800	3150	3550	4450

** Die Tragfähigkeit gilt für Hubhöhen bis 3300 mm; Richtwerte für größere Hubhöhen bitte anfragen.

* Angenommenes Maß