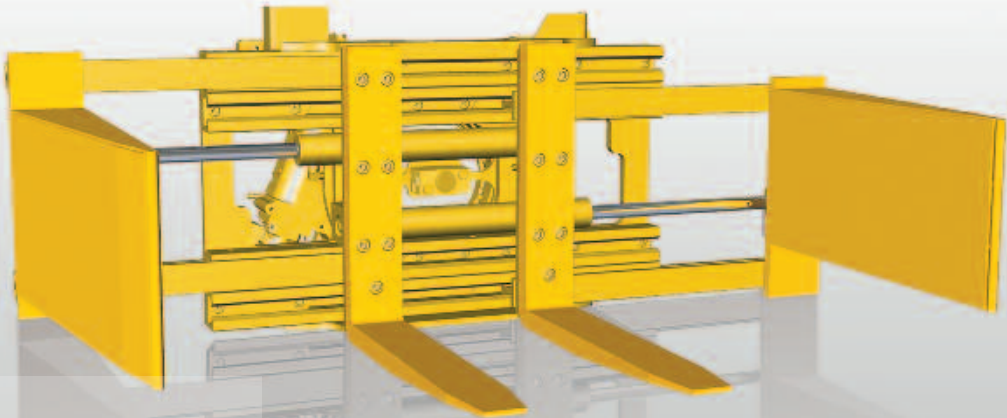


S15

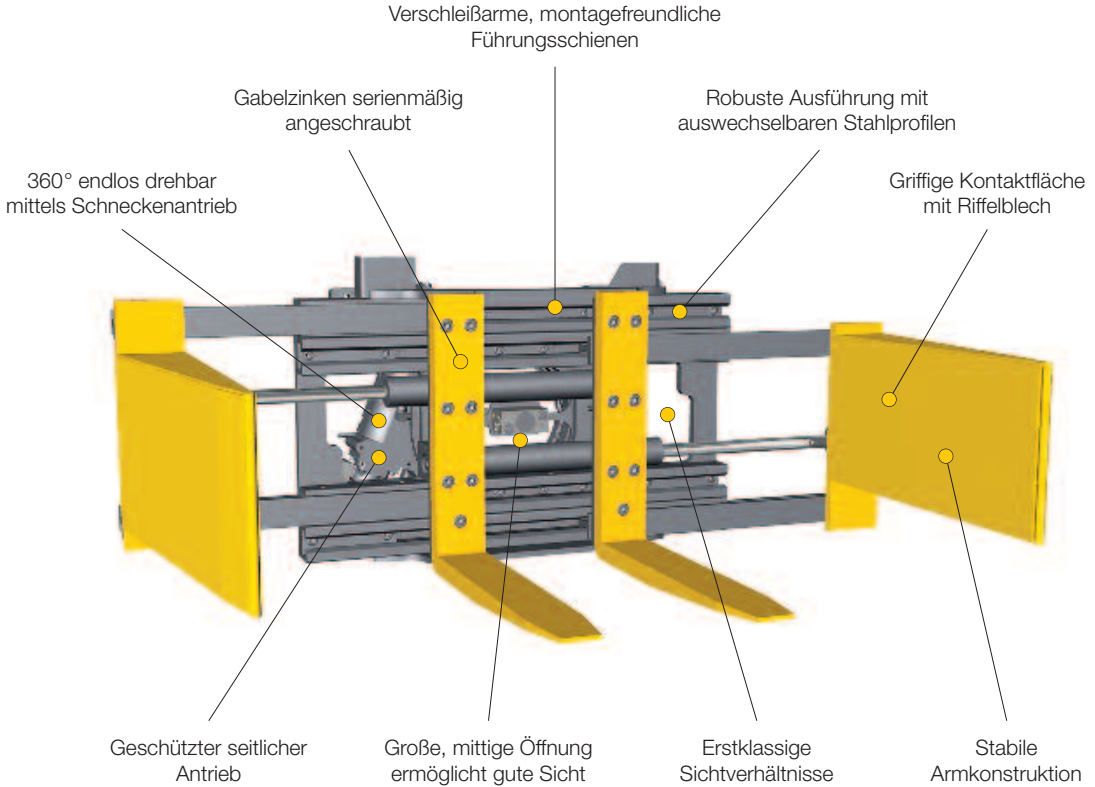
GITTERBOXENTLEERGERÄT

Das Gitterboxentleergerät dient zum seitlichen Entleeren von Gitterboxen und anderen Behältern ohne Einfahrtaschen. Dabei wird die Last mit den Gabelzinken aufgenommen und mit den Klammerarmen beim Drehvorgang zusätzlich gehalten. Bei empfindlichen Behältern können die Kontaktflächen der Arme gummiert ausgeführt werden.

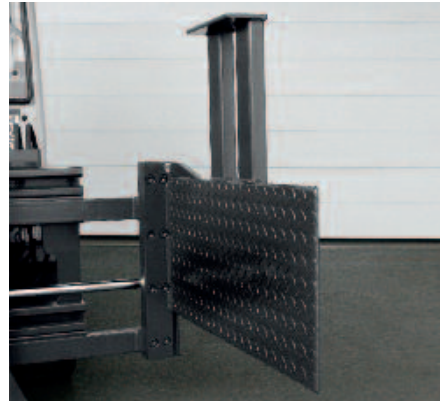
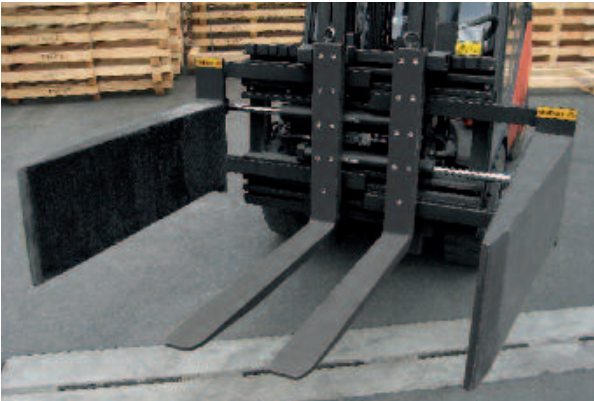


S15

Gitterboxentleergerät

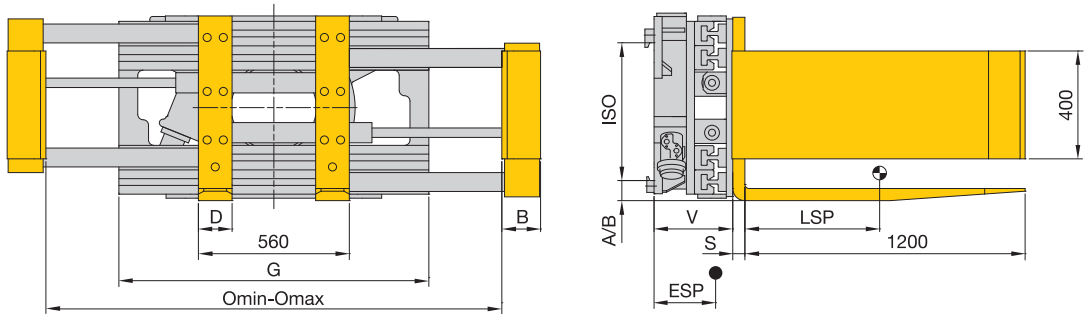


Sonderausstattungen



Gitterboxentleergerät, drehbar

2 Hydraulikfunktionen



Gabelzinken serienmäßig angeschraubt · Drehbereich 360°

Baureihe	Tragfähigkeit	LSP	ISO	Omin-Omax	G	B	D	S	V	ESP	Eigen-gewicht	Preis	Mehrpreis je 100 mm Arm-/Gabel-länge
	kg												
S 15 - GBE 15-360°	1500	500	2	700-1700	1050	120	120	40	270	315	815		
S 15 - GBE 20-360°	2000	500	2	700-1700	1050	125	125	45	275	320	840		
S 15 - GBE 25-360°	2500	500	3	700-1700	1150	150	125	45	285	315	965		

- Mehrpreis für einstellbares Druckbegrenzungsventil
- Mehrpreis für Manometer
- Mehrpreis für Gummibelag an den Kontaktflächen der Arme
- Andere Armbeläge bitte anfragen.
- Ausführung mit manuell verstellbaren Gabelzinken bitte anfragen.
- Durch die Vorspannung der Arme (0,5°) ist der Öffnungsbereich zwischen den Spitzen 20 mm kleiner (bitte beachten bei abweichenden Armlängen).

Richtwerte für die Resttragfähigkeit der Gabelstapler**

Gitterboxentleergerät drehbar	S 15 -	GBE 15-360°	GBE 15-360°	GBE 20-360°	GBE 25-360°	GBE 25-360°
Tragf. Stapler	kg	1500	2000	2500	3000	3500
X*	mm	350	450	450	450	500
LSP = 400 mm	kg	890	1350	1750	2080	2540
LSP = 500 mm	kg	820	1240	1610	1910	2340
LSP = 600 mm	kg	750	1150	1490	1770	2170

** Die Tragfähigkeit gilt für Hubhöhen bis 3300 mm; Richtwerte für größere Hubhöhen bitte anfragen.

* Angenommenes Maß

