

# Druck und Volumenstrom

Die meisten Anbaugeräte aus unserem Lieferprogramm werden hydraulisch betrieben. Die Versorgung mit Öl wird in der Regel von der Staplerhydraulik sichergestellt. Die Anzahl der hydraulischen Funktionen der Anbaugeräte finden Sie in den jeweiligen Produktbeschreibungen. Um einen einwandfreien Betrieb des Anbaugerätes sicherzustellen, empfehlen wir die Vorgaben für die Öldurchflussmenge und den Öldruck zu beachten. Zu niedrige Werte können die Funktionen des Anbaugerätes negativ beeinflussen, zu hohe Werte führen unter Umständen zu Beschädigungen an den Hydraulikkomponenten. Bei Gerätekombinationen müssen die jeweiligen Einzelfunktionen berücksichtigt werden, um eine Überlastung auszuschließen.

Bei nicht aufgeführten Anbaugeräten oder Fragen zu dieser Thematik kontaktieren Sie uns bitte. Ihr zuständiger Verkaufsberater sowie das gesamte stabau Team steht Ihnen für Fragen gerne zur Verfügung.

Baureihe	Gerätetyp	Funktion / Ausführung	min.	empfohlener	max.	min.	Betriebsdruck	max.
			Volumenstrom	Volumenstrom	Volumenstrom	Eingangsdruck	Eingangsdruck	
			Volumenstrom in [l/min]			Druck in [bar]		
S 04	SCH 0,4 SCH 1,5		15	30	45	140	150	180
S 04	SCH 1,6 SCH 2,5		30	45	60	140	150	180
S 04	SCH 2,6 SCH 3,0		35	60	70	140	150	180
S 05	TG 18 TG 20		10	15	25	140	150	200
S 05	TG 28 TG 60		10	20	35	140	150	200
S 05	TG 80 TG 120		35	50	70	140	150	200
S 05	VG 20 VG 35		15	25	30	110	110	200
S 07	SW 16 SW 48		10	20	35	140	150	200
S 07	SW 50 SW 100		20	30	50	140	150	200
S 07	CS 16 CS 30		10	20	35	140	150	200

# Druck und Volumenstrom

Baureihe	Gerätetyp	Funktion / Ausführung	Volumenstrom in [l/min]			Druck in [bar]		
			min. Volumenstrom	empfohlener Volumenstrom	max. Volumenstrom	min. Eingangsdruck	Betriebsdruck	max. Eingangsdruck
S 07	DPK 20-S	Zinkenverstellung	10	20	35	140	170	180
	DPK 35-S	Seitenschub	10	20	35	140	150	200
S 07	DPK 48-S	Zinkenverstellung	25	30	50	140	170	180
		Seitenschub	10	20	35	140	150	200
S 07	DPK 50-S DPK 60-S	Zinkenverstellung	25	30	50	140	170	180
		Seitenschub	20	30	50	140	150	200
S 07	DPK 100-S	Zinkenverstellung	30	45	60	140	170	180
		Seitenschub	20	30	50	140	150	200
S 07	3 PK 30-S	Zinkenverstellung	10	20	35	150	180	180
		Seitenschub	10	20	35	140	150	200
S 08	DE 18 DE 35		25	45	60	140	150	180
S 08	DE 45 DE 60		35	60	70	140	150	180
S 08	DE 80 DE 160		60	90	100	140	150	180
S 08	DE 200		60	90	100	140	150	160
S 09	KSCH 15 KSCH 50		15	30	45	140	150	180

# Druck und Volumenstrom

Baureihe	Gerätetyp	Funktion / Ausführung	Volumenstrom in [l/min]			Druck in [bar]		
			min. Volumenstrom	empfohlener Volumenstrom	max. Volumenstrom	min. Eingangsdruck	Betriebsdruck	max. Eingangsdruck
S 11	ZVP 25 ZVP 48		10	20	35	110	110	150
S 11	ZVPV 50 ZVPV 70		25	40	50	110	130	200
S 11	ZVPV 80 ZVPV 120		30	45	60	110	130	200
S 11	ZV 20 ZV 48		10	20	35	110	110	150
S 11	ZV 20-SV ZV 48-SV		20	30	50	110	110	200
S 11	ZV 50 ZV 70		25	40	50	110	110	200
S 11	ZV 80 ZV 120		30	45	60	110	110	200
S 11	ZVKG 18 ZVKG 48		25	35	50	110	130	200
S 11	ZVKG 50 ZVKG 70		25	40	50	110	130	200
S 11	ZVKG 80 ZVKG 120		30	45	60	110	130	200
S 12	KG 15 KG 48		25	40	50	130	130	200
S 12	KG 50 KG 70		30	45	60	130	130	200
S 12	KG 80 KG 100		35	50	70	130	130	200

# Druck und Volumenstrom

Baureihe	Gerätetyp	Funktion / Ausführung	min. Volumenstrom	empfohlener Volumenstrom	max. Volumenstrom	min. Eingangsdruck	Betriebsdruck	max. Eingangsdruck
			Volumenstrom in [l/min]			Druck in [bar]		
S 12	KG 15-360° KG 28-360°		25	40	50	130	130	180
S 12	KG 35-360° KG 40-360°		35	40	50	130	130	180
S 12	KG 45-360° KG 50-360°		35	45	60	130	130	180
S 12	KG 60-360°	≤ 7 to Stapler	35	45	60	130	130	180
S 12	KG 60-360° KG 70-360°	> 7 to Stapler	50	60	70	130	130	180
S 13	DGK 15 DGK 28		25	40	50	130	130	200
S 15	BKS 10 BKS 15		10	20	35	130	130	200
S 15	BKZ / BKR 15		25	40	50	130	130	200
S 15	BKZ / BKR 22 BKZ / BKR 45		30	45	60	130	130	200
S 15	BKZ / BKR 50 BKZ / BKR 70		35	60	70	130	130	200
S 15	GBE 15-360 GBE 25-360	Klammern	25	40	50	130	130	200
		Drehen	25	45	60	140	150	180
S 16	KK / GK 08 KK / GK 15		25	40	50	130	130	200

# Druck und Volumenstrom

Baureihe	Gerätetyp	Funktion / Ausführung	Volumenstrom in [l/min]			Druck in [bar]		
			min. Volumenstrom	empfohlener Volumenstrom	max. Volumenstrom	min. Eingangsdruck	Betriebsdruck	max. Eingangsdruck
S 17	FKK 08	Klammern	25	40	50	130	130	200
	FKK 15	Kippen	7	12	15	110	110	200
S 19	LH 15 LH 25		15	30	45	110	130	200
S 20	SCHGR 15 SCHGR 35		15	30	45	140	150	200
S 20	SCHGRS 06 SCHGRS 1,0		15	30	45	140	150	200
S 22	PWG 12-360 PWG 25-360	Drehen	25	45	60	130	150	180
		Klammern	25	40	50	150	150	200
S 22	PWG 35-360	Drehen	35	60	70	130	150	180
		Klammern	25	40	50	150	150	200